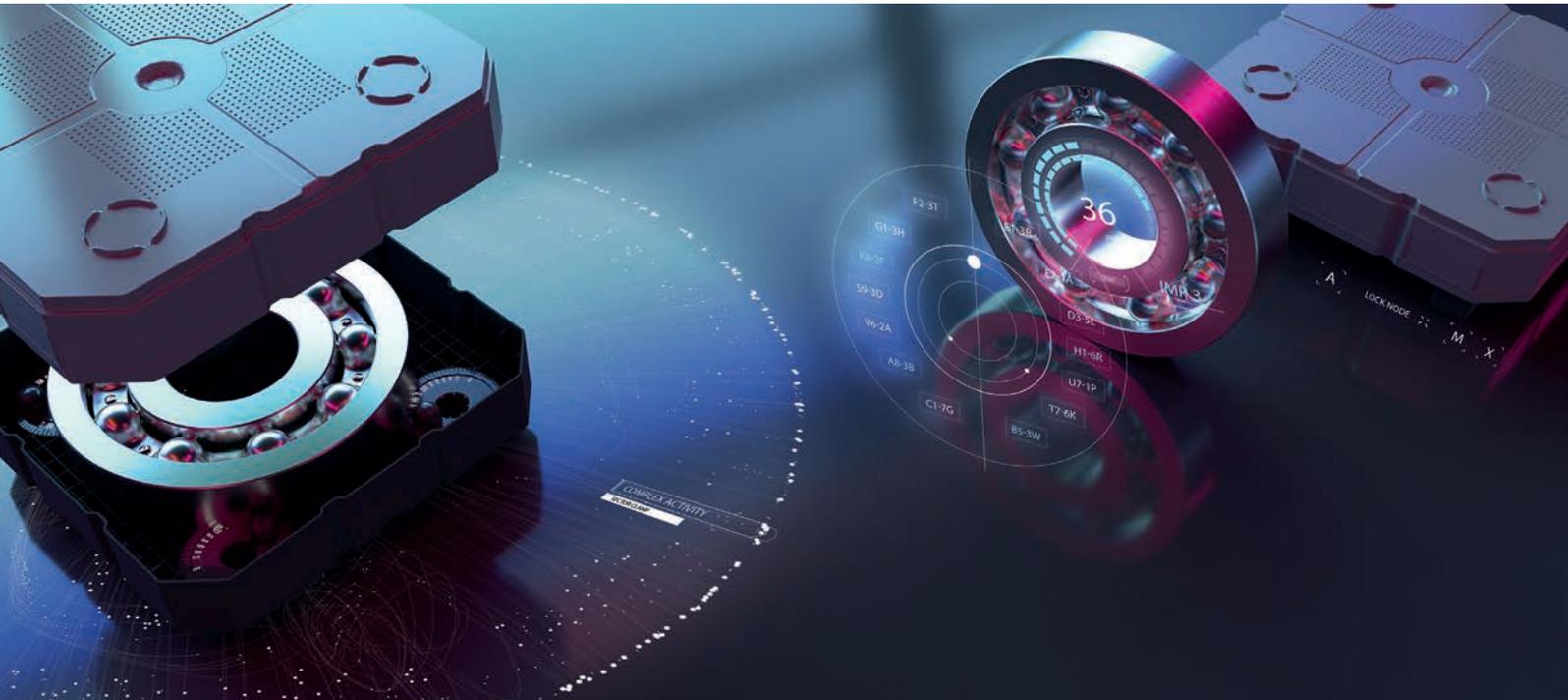


clever – kreativ – nachhaltig – passend



Spritzgegossene Werkstückträger

utzgroup.com

SPRITZGEGOSSENE WERKSTÜCKTRÄGER

Werkstückträger mit Präzision

Manchmal sind die Vorgaben an Präzision und Toleranzen so weitreichend, dass Werkstückträger spritzgegossen werden müssen.

Es kann auch vorkommen, dass Verstrebungen und Hinterschneidungen das Spritzgießen als einzig sinnvolle Produktionsmethode erscheinen lassen.

Müssen sehr hohe Stückzahlen eines Werkstückträgers produziert werden, ist Spritzgießen häufig das wirtschaftlichere Produktionsverfahren.



Werkstückträger
mit 112 Aufnahmen
für Druckregler.



Werkstückträger
zur Aufnahme von
Steuerungselementen
im Automobilbereich.



SPRITZGEGOSSENE WERKSTÜCKTRÄGER



Werkstückträger mit Stahleinsätzen
zur Vermeidung von Abrieb.



Behälter
mit eingespritzter Aufnahmevorrichtung für diverse Motorenteile.



Ladungsträger
zum Transport von Motorelementen
an das Montageband.

Werkstückträger
für elektronische Präzisionsteile.



Zahnriemen

für die Motorsteuerung werden in
diesem Werkstückträger transportiert.



Hochpräzisionsteile

für die Übertragung von Rotations-
bewegungen werden hier sicher gelagert.






 myclimate
 Wirkt. Nachhaltig
 Betrieb
myclimate.org/01-23-220757



Wir sind ein klimaneutraler Betrieb.
Mehr dazu erfahren Sie unter www.utzgroup.com



utzgroup.com

Georg Utz AG • Augrabben 2-4 • 5620 Bremgarten • Schweiz
 Phone +41 56 648 77 11 • info.ch@utzgroup.com • www.utzgroup.com